

Produkt

Kubidritt Classic ist eine Premium-Elastomerbitumen-Schweißbahn von höchster Qualität mit technischen Werten weit über den in den gültigen Normen gestellten Mindestanforderungen, für Abdichtungen mit hohen Ansprüchen in Bezug auf Sicherheit und Beständigkeit. Die Dachbahn ist oberseitig beschiefert oder feinbestreut und unterseitig mit einer Schnellschweißfolie kaschiert.

Kubidritt Classic wird gemäß DIN SPEC 20000-201 und DIN SPEC 20000-202 hergestellt und durch die zertifizierte werkseigene Produktionskontrolle (WPK) nach DIN EN 13707 und DIN EN 13969 gütegesichert.

Produktvorteile

- hoch alterungsbeständig im Vergleich zu Standardprodukten
- dauerhaft flexibel
- sehr hohe Rissüberbrückungsfähigkeit

Anwendungsgebiet

Kubidritt Classic ist beschiefert als Oberlage (DO) oder feinbestreut als untere Lage (DU) für den Einsatz im hochwertigen mehrlagigen Abdichtungsaufbau bei Neubau und Instandsetzung auf genutzten und ungenutzten Dachflächen der Anwendungskategorien K1 und K2 nach DIN 18531, als Abdichtungslage (BA, Typ T gemäß DIN EN 13969) bei Abdichtungen von befahrbaren Verkehrsflächen aus Beton nach DIN 18532, von erdberührten Bauteilen nach DIN 18533, von Innenräumen nach DIN 18534 und von Behältern und Becken nach DIN 18535 sowie für Abdichtungen mit Bitumenbahnen gemäß Punkt 3.6.2 der Flachdachrichtlinien bestimmt.

Als untere Lage erfüllt sie durch ein punktwises Aufschweißen auf den vorbereiteten Untergrund zugleich die Funktion einer Ausgleichsschicht.

Kubidritt Classic kann als untere Lage bei regelgerechtem Mindestgefälle (2 %) und fachgerechter Verarbeitung als behelfsmäßige Abdichtung (Notabdichtung) genutzt werden.*

Kubidritt Classic ist für eine mechanische Befestigung zugelassen.

Technische Daten

Eigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Anforderungen
Länge	DIN EN 1848-1	[m]	5,0
Breite	DIN EN 1848-1	[m]	1,0
Geradheit	DIN EN 1848-1	[mm/10 m]	< 20
Dicke	DIN EN 1849-1	[mm]	5,3 ± 0,1
Trägereinlage fadenverstärktes Polyestervlies	DIN SPEC 20000-201	[g/m ²]	300
Wasserdichtheit	DIN EN 1928 B	[kPa/24h]	400
Feuer von außen	DIN CEN/TS 1187 / DIN EN 13501-5	-	B _{ROOF} (t1)*
Brandverhalten	DIN EN ISO 11925-2	-	Klasse E nach DIN EN 13501-1
Zugverhalten: max. Zugkraft längs/quer	DIN EN 12311-1	[N/50 mm]	1.300/1.300
Zugverhalten: Dehnung längs/quer	DIN EN 12311-1	[%]	60/60
Maßhaltigkeit	DIN EN 1107-1	[%]	< 1
Kaltbiegeverhalten	DIN EN 1109	[°C]	- 40
Wärmestandfestigkeit	DIN EN 1110	[°C]	+ 123
Künstliche Alterung DIN EN 1296 (entspricht ca. 25 Jahre Freibewitterung)	DIN EN 1109 DIN EN 1110	[°C] [°C]	< -30 > +100
Bestreuungshaftung	DIN EN 12039	[%]	< 30
Wasserdampfdurchlässigkeit	DIN EN 1931	-	μ = 35.000
Anwendungstyp / Eigenschaftsklasse	DIN SPEC 20000-201	-	DO, DU / E1
Anwendungstyp / Produkttyp	DIN SPEC 20000-202 / DIN EN 13969	-	BA / Typ T
Bahnentyp	DIN SPEC 20000-201 / -202**	-	PYE PV300 S5
Rollengewicht	DIN EN 1849-1	[kg]	ca. 29
* im geprüften Systemaufbau			
** in Anlehnung			

Lagerungshinweise

Kubidritt Classic ist immer stehend und grundsätzlich vor Feuchtigkeit, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung geschützt zu lagern. In der kalten Jahreszeit sind die Rollen erst unmittelbar vor der Verarbeitung aus einem witterungsgeschützten Lager einzusetzen.

Verarbeitungshinweise

Kubidritt Classic wird im Schweißverfahren mit einem Propangasbrenner verarbeitet. Dabei ist ein 45°-Eckschnitt an der unteren Lage im Bereich des T-Stoßes auszuführen.

Kubidritt Classic wird als Oberlage auf der Unterseite vollflächig angeschmolzen und so in das aktivierte Bitumen eingerollt, dass sie mit der Unterlagsbahn vollflächig verklebt. Grundsätzlich wird die Verwendung eines Wickelkerns empfohlen. Die Längsnähte sind in mindestens 8 cm, die Quernähte in mindestens 12 cm Breite voll zu verschweißen, was durch die gleichmäßig 5-15 mm breit austretende Bitumenschweißbraupe sicherzustellen ist. Die Schweißbraupe muss nicht mit Schiefersplitt abgestreut werden. **Kubidritt Classic** in feinbestreuter Ausführung wird als untere Lage vollflächig oder punktwise auf den vorbereiteten Untergrund aufgeschweißt. Bei punktwisem Aufschweißen ist sie im Naht- und Stoßbereich vollflächig zu verschweißen.

Entsorgungshinweise

Polymerbitumenbahnen und Bitumenbahnen und deren Baustellenabfälle (Europäischer Abfallkatalog EAK-Nr. 170302 „Bitumen, gemischte Abfälle, teerfrei“) können gemeinsam mit Hausmüll oder hausmüllähnlichem Gewerbemüll umweltunbedenklich entsorgt und einer thermischen Verwertung zugeführt werden.

* Die Tauglichkeit der behelfsmäßigen Abdichtung ist, bei fachgerechter Verarbeitung, für einen Zeitraum von 6 Wochen nach Verarbeitung gegeben. Nach Ablauf dieser Zeit kann nach technischer Beurteilung der verarbeiteten Bahn durch den Hersteller und schriftlicher Freigabe eine Verlängerung von maximal 6 Wochen erfolgen. Länger zu überbrückende Zeiträume sind individuell zu planen.



Zertifikat für Dachabdichtungen: 1724-CPD-071101, EN 13707
Zertifikat für Bauwerksabdichtungen: 1724-CPD-071201, EN 13969
(2006)